

UNIDADE: FACULDADE DE TECNOLOGIA

DEPARTAMENTO: DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA DE PRODUCAO

DISCIPLINA: Sistemas de Manutenção

CARGA HORÁRIA: 60 CRÉDITOS: 4 CÓDIGO: FAT02-13254

MODALIDADE DE ENSINO: Presencial TIPO DE APROVAÇÃO: Nota e Frequência

STATUS	CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S)
Obrigatória	FAT - Engenharia de Produção (versão 2) FAT - Engenharia. (versão 2)

TIPO DE AULA	CRÉDITO	CH SEMANAL	CH TOTAL
Teórica	4	4	60
TOTAL	4	4	60

OBJETIVO(S):

Dotar o aluno de conhecimentos relativos aos processos de manutenção, voltados para equipamentos, sistemas e plantas industriais.

EMENTA:

Introdução. Evolução da Manutenção. Manutenção Estratégica. Tipos de Manutenção. Manutenção Centrada em Confiabilidade. Plano de Manutenção. Segurança na Manutenção. Terceirização na manutenção. Sistemas de Apoio a Decisão. Sistemas Informatizados para Manutenção. Gestão da Qualidade Total na Manutenção. Manutenção Produtiva Total. Requisitos da ISO 9001 e TS 16949 para a manutenção.

PRÉ-REQUISITO 1:

FAT01-12843 Probabilidade e Estatística

PRÉ-REQUISITO 2:

FAT02-13243 Engenharia da Confiabilidade

DISCIPLINA(S) CORRESPONDENTE(S):

FAT03-12890 Sistema de Manutenção

BIBLIOGRAFIA:

SIQUEIRA, I. P. Manutenção Centrada na Confiabilidade: Manual de Implementação. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2005. BRANCO FILHO, Gil. Dicionário de termos de manutenção, confiabilidade e qualidade. Rio de Janeiro, Brasil: Ciência Moderna, 2004.