



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO  
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

<b>UNIDADE:</b> FACULDADE DE TECNOLOGIA		
<b>DEPARTAMENTO:</b> DEPARTAMENTO DE MECANICA E ENERGIA		
<b>DISCIPLINA:</b> Metrologia e Inspeção		
<b>CARGA HORÁRIA:</b> 75	<b>CRÉDITOS:</b> 4	<b>CÓDIGO:</b> FAT03-12877
<b>MODALIDADE DE ENSINO:</b> Presencial		<b>TIPO DE APROVAÇÃO:</b> Nota e Frequência

<b>STATUS</b>	<b>CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S)</b>
Obrigatória	FAT - Engenharia Mecânica (versão 1)

<b>TIPO DE AULA</b>	<b>CRÉDITO</b>	<b>CH SEMANAL</b>	<b>CH TOTAL</b>
Teórica	3	3	45
Laboratório	1	2	30
<b>TOTAL</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>75</b>

**OBJETIVO(S):**

Ao final do período o aluno deverá conhecer os processos de ajustagem mecânica, os sistemas de tolerância, princípios gerais de cotagem e procedimentos da metrologia industrial.

**EMENTA:**

Noções gerais de ajustagem mecânica. Sistema internacional de tolerâncias . Determinação de folgas para ajustes, ajustes seletivos, ajustes de roscas e calibradores. Controle e Tolerância de roscas, engrenagens e peças cônicas. Princípios gerais de cotagem, leis da fabricação mecânica. Conseqüências das Leis da Fabricação Mecânica. Transferência de cotas. Metrologia Industrial. Instrumentos de medição. Padrões. Teoria de erros. Rugosidade. Padronização e normalização.

**PRÉ-REQUISITO 1:**

FAT01-12836 Física Teórica I

**BIBLIOGRAFIA:**

Agostinho, O L.; Rodrigues, A C S; Lirani, J. Princípios de Engenharia de Fabricação Mecânica. - Editora Edgard Blucher - 5ª Edição. (\*)  
Metrologia Dimensional. Teoria e Prática - Manoel J. dos Santos Jr., Eduardo Roberto Costa Irigoyer  
Provenza, F. Tolerâncias Iso. 1ª Edição. São Paulo - Sp - Brasil: Editora F. Provenza. 1990.