

UERJ/SR-2 DEPG CADENP	<b>PROJETO DE CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO</b>			PROC. Nº	FOLHA	RUBRICA
	FESP 05 –V3.0	EMENTA DE DISCIPLINA	1/1			

**CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM ENGENHARIA DA QUALIDADE**

<b>01. DENOMINAÇÃO DA DISCIPLINA</b>		<b>DEPARTAMENTO</b>	<b>UNIDADE ACADÊMICA</b>
PROJETO DE PRODUTO E PROCESSO		DENP	FAT
<b>02. CARGA HORÁRIA TOTAL</b>	<b>03. NÚMERO DE CRÉDITOS</b>	<b>04. ( X ) Obrigatória</b> ( ) Eletiva	
45	03		

**05. PROFESSOR (ES) RESPONSÁVEL (IS) (pelo menos um deverá pertencer ao quadro funcional ativo de docentes da UERJ)**

HENRIQUE MARTINS ROCHA

**06. EMENTA DA DISCIPLINA**

Classificação das Características da Qualidade - Definir, interpretar e classificar as características de qualidade para novos produtos e processos.

Entradas do projeto e análise - Identificar as fontes de entradas de projeto, tais como as necessidades dos clientes, requisitos regulatórios, etc, e como eles se traduzem em conceitos de projeto, como projeto robusto, QFD e Design for X (Design for Assembly, Manufacturing, Service, Recyclability, 6s-sigma, etc.) . Identificar e aplicar elementos comuns do processo de revisão do projeto, incluindo regras e responsabilidades dos participantes.

Desenhos e especificações técnicas - interpretar desenhos técnicos, incluindo características tais como vistas, legendas, cotas, tolerância, dimensionamento geométrico e tolerâncias, etc. Interpretar requisitos da especificação em relação ao produto e características do processo.

Verificação de projeto - Identificar e aplicar diversas avaliações e testes para qualificar e validar o projeto de novos produtos e processos para garantir a sua adequação ao uso.

Confiabilidade e Manutenibilidade - Ferramentas de manutenção preditiva e preventiva para manter e melhorar o processo e confiabilidade do produto. Índices de confiabilidade e manutenibilidade (MTTF, MTBF, MTTR, disponibilidade, taxa de falha, etc.). Curva da banheira

Ferramentas de avaliação de Confiabilidade / Segurança / Riscos - Definir, construir e interpretar os resultados de análise dos modos de falha e efeitos (FMEA), análise dos modos de falha, efeitos e criticidade (FMECA) e análise de falhas árvore (FTA).

**07. BIBLIOGRAFIA BÁSICA**

CORREA, H. L.; CORREA, C. A. Administração de produção e operações – manufatura e serviços: uma abordagem estratégica. São Paulo: Atlas, 2004.

FOWLKERS, W. Y.; CREVELING, C. M. Engineering methods for robust product design. Reading: Addison Wesley Longman, 1995.

HELMAN H. & ANDERY, P. R. P. Análise de Falhas. Aplicação de FMEA e FTA. Belo Horizonte: Editora Fundação Cristiano Ottoni, 1995.

HUNT, V. D. Process Mapping: How to Reengineer your Business Process. John Wiley & Sons, New York, 1996.

JURAN, J. M.; GRZYNA, F. M. Controle de Qualidade. Vol III (Ciclo dos produtos: do projeto a produção) e Vol IV (Ciclo dos produtos: inspeção e teste). São Paulo: Makron Books, 1992.

KAMINSKI, P. C. Desenvolvendo produtos com planejamento, criatividade e qualidade. Rio de Janeiro: LTC, 2008.

LAFRAIA, João Ricardo Barusso. Manual de confiabilidade, manutenibilidade e disponibilidade. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2001.

MELLO, C. H. P.; SILVA, C. E. S.; TURRIONI, J. B.; SOUZA, L. G. M. ISO 9001: 2008 – Sistema de gestão da Qualidade para operações de produção e serviços. São Paulo: Atlas, 2009.

SLACK, N.; CHAMBERS, S. & JOHNSTON, R. Administração da Produção. São Paulo: Atlas, 2002.